Sistemas de ayuda para la profesionalización del sector.

 Diseño y desarrollo de una herramienta informática orientada a la toma de decisiones para una gestión multifuncional de las masas de pino.

Uno de los pilares básicos de este grupo operativo es la profesionalización del sector resinero a través de la transferencia tecnológica, la mejora y la innovación generada con el proyecto.

ZONA DE ACTUACIÓN









El grupo operativo GO ACREMA - Adaptación de la actividad resinera a masas de pino con fines productores de madera, ha recibido para su proyecto de innovación una subvención de 558.710,55€. El importe del proyecto es cofinanciado al 80% por el Fondo Europeo Agrícola de Desarrollo Rural (FEADER) y al 20% por fondos de la Administración General del Estado (AGE), tal como se establece en el Real Decreto 169/2018, de 23 de marzo.

El organismo responsable del contenido es el GO-ACREMA y la Dirección General de Desarrollo Rural, Innovación y Formación Agroalimentaria (DGDRIFA) como autoridad de gestión encargada de la aplicación de la ayuda FEADER y nacional correspondiente.

















¿Quiénes somos?

Somos un **Grupo Operativo Suprautonómico** que aglutina a empresas de gran tradición en el sector resinero, empresas de nueva creación enfocadas a la innovación en este sector, universidades y centros de investigación con personal altamente cualificado y asociaciones en defensa tanto del sector resinero como del maderero.

























¿Qué buscamos?

El objetivo que se persigue desde este grupo de trabajo es mejorar la productividad de las masas de Pinus pinaster y Pinus radiata mediante la integración de un aprovechamiento resinero innovador que permita obtener bioproductos de alto valor añadido como complemento a la producción de madera de calidad al mismo tiempo que se mantiene la sostenibilidad de la masa.



Nuestras líneas de trabajo:





Innovar y optimizar los sistemas de extracción de resina.

- Mejora y adecuación del método de pica sobre corteza.
- Desarrollo de sistemas de extracción de resina mecanizados en envase cerrado.
- Búsqueda y desarrollo de ecopastas estimulantes.
- 2 Maximizar los objetivos tangibles e intangibles del aprovechamiento resinero.
 - Clasificación y valorización de la resina natural como materia prima para la bio-economía.
 - Estudio y cuantificación de las externalidades positivas.
- Compatibilización del aprovechamiento resinero con la producción maderera y minimización de impactos negativos.
 - Condiciones diferenciales de la madera resinada.
 - Comportamiento del arbolado resinado frente a plagas y enfermedades.